ПРОГРАММА

МЕЖДУНАРОДНОЙ КОНФЕРЕНЦИИ

**«СВАРКА ПОЛИМЕРНЫХ МАТЕРИАЛОВ 2020»**

**18 ноября 2020г.**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Докладчик | Тема выступления | Регламент |
| *09.30-10.00 Подключение участников конференции* |
| Зайцева Е.И., к.т.н., директор АСПМ.  | Открытие конференции. Основные векторы развития полимерных технологий. | 10.00 – 10.20 |
| Лоцманов А.Н., Первый заместитель Председателя Комитета РСПП по техническому регулированию, стандартизации и оценке соответствия. | Предложения РСПП по регулированию рынка строительных материалов в России и ЕАЭС. | 10.20-10.35 |
| Вернер Вессинг, дипл. инженер Office for Green Gas (Германия) | Сварка ПЭ труб в полевых условияхВысокое качество благодаря материалам, оборудованию и использованию обученного персонала (сварщики полиэтилена, надзор за строительством). | 10.35-10.55 |
| Сафронова И.П., Начальник отдела нормативно-технической документации ООО «Группа ПОЛИПЛАСТИК». | Нормативные документы по сварке полимеров. Настоящее и будущее. | 10.55-11.15 |
| Яковлев Ю.В., Технический директор Georg Fischer Piping Systems (Switzerland) Ltd. | Цифровизация сварочных процессов при прокладке наружных ПЭ трубопроводов.  | 11.15-11.30 |
| Derek MuckleDirector of Innovation & TechnologyRADIUS SUBTERRA (Великобритания). | Срок службы сварных полиэтиленовых труб, используемых для водородных газовых сетей. (Lifetime of Welded Polyethylene Pipe used for Hydrogen Gas Networks) | 11.30-11.45 |
| Аммосова О.А.,к.т.н., старший научный сотрудник Института проблем нефти и газа Сибирского отделения РАН (Якутия). | Разработка технологии сварки полиэтиленовых труб для газопроводов в условиях низких климатических температур и перспективы ее применения | 11.45-12.00 |
| Черников Д.А., Ассоциация сварщиков полимерных материалов | Оценка эффективности методов неразрушающего контроля стыковых сварных соединений ПЭ труб | 12.00-12.15 |
| Коврига В.В., проф., д.т.н., директор по науке ООО «Группа ПОЛИМЕРТЕПЛО» | Методика оценки остаточного ресурса ПЭ трубопроводов | 12.15-12.35 |
| Усаев А.А., Начальник технического управления - Алиаксис инфраструктура и промышленность. | Цифровизация в строительстве трубопроводов с применением сварки с ЗН | 12.35-12.50  |
| Mike Pacheco (McELROY), США | Новейшие технологии для обеспечения качества, сбора и анализа данных, а также автоматизации процессов сварки полимерных трубопроводных систем | 12:50-13:10 |
| *Докладчик уточняется* | Сварочное оборудования для труб диаметром до 3 метров  | 13:10-13:30 |
| Ответы на дополнительные вопросы  |

**19 ноября 2020г.**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Докладчик | Тема выступления | Регламент |
| *09.30-10.00 Подключение участников конференции* |
| Зайцева Е.И., к.т.н., директор АСПМ | Открытие второй части конференции.  | 10.00 – 10.15 |
| Сафронова И.П., Начальник отдела нормативно-технической документации ООО «Группа ПОЛИПЛАСТИК» | Проблемы в нормировании технологий сварки полимеров. | 10.15 – 10.35 |
| Шостик Вадим, Leister Technologies AG(Швейцария) | Контроль качества сварных швов полимерных мембран использованием облачных технологий и GPS-позиционирования. | 10.35-10.50 |
| Павлов В.Л.,Руководитель Учебного центра «ОЛЬМАКС-Инвест» | Сварка геомембран из полиэтилена при строительстве противофильтрационных экранов. Нормативная база.  Рекламации. Перспективы развития.  | 10.50-11.10 |
| Яковлев Ю.В., Технический директор Georg Fischer Piping Systems (Switzerland) Ltd. | Технология сварки без буртов для сверхчистых производств.  | 11.10-11:30 |
| Рудин В.А., Специалист Учебного центра «ОЛЬМАКС-Инвест» | Контроль качества сварных соединений геомембран из полиэтилена.  | 11.30-11.45 |
| Гизатуллин В.В., главный конструкторООО «ПОЛИМЕРИЗДЕЛИЯ» | Особенности проектирования и изготовления емкостного оборудования из полимерных материалов | 11.45-12.00 |
| Назаров В.В., генеральный директор ООО «Лига Проектов» | Опыт применения сварочных технологий при изготовлении конструкций из полимерных материалов | 12:00-12:20 |
| Попов С.Г.,  «ОЛЬМАКС» | Ротационная ультразвуковая сварка пленок, технических тканей и нетканых синтетических материалов. Сварочное  оборудование NUCLEUS, Германия | 12:20-12:40 |
| Ответы на дополнительные вопросы |